MPA NRW.
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
PRÜFEN · ÜBERWACHEN · ZERTIFIZIEREN

Marsbruchstraße 186 · 44287 Dortmund · Postfach: 44285 Dortmund · Telefon (02 31) 45 02-0 · Telefax (02 31) 45 85 49 · E-Mail: info@mpanrw.de

Prüfzeugnis Nr. 22 0012343-17K

14.01.2020

Auftraggeber

Allegro Capital, Logistics & More GmbH
Linsellesstr. 97
47877 Willich

Auftragsdatum
23.05.2017

Probeneingang
23.05.2017

Datum der Prüfungen
bis 03.08.2017

Auftrag
Prüfung eines Ölbindemittels nach „Anforderungen an Ölbinder“, Stand: April 1998; LTwS-Nr. 27 (Juni 1999).

Probenart
Ölbindemittel auf Basis eines organischen Sediments

Produktname
Sørb

Beschreibung der Probenahme
Das Probenmaterial wurde vom Auftraggeber eingereicht.

Die Gültigkeit des Prüfzeugnisses endet am 11.08.2023

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/ Prüfgegenstand.
Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichtes ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.
Dieses Prüfzeugnis umfasst 3 Seiten.

Beschreibung der Prüfungen/zugrunde liegende Vorschriften

„Anforderungen an Ölbinder", Stand: April 1998; LTwS-Nr. 27 (Juni 1999).

- Zur Frage der arbeitsmedizinischen und umwelttechnischen Unbedenklichkeit für den Einsatz des Ölbinders bei Mineralölunfällen (Abschnitt 2.1.5.1 der Anforderungen) liegt ein arbeitsmedizinisches und umwelttechnisches Gutachten des Hygiene Instituts des Ruhrgebiets zu Gelsenkirchen vom 13.07.2017 vor.

- Über die Gewährleistung der allgemeinen Anforderungen nach Abschnitt 2.1.6 der „Anforderungen für Ölbinder" liegen entsprechende Garantieerklärungen des Herstellers vom 09.08.2017 vor.

Ergebnisstabelle Ölbindemittel „Sørb"

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung
			Einheit	MW	
Schüttgewicht	4.3	Bestimmung der Schüttdichte in einem normierten Prüfgefäß unter Aufbringung einer Flächenbelastung von 0,1 bar	g/l	139	--
Feuchtegehalt		Trocknung bis zur Massenkonstanz bei 105 °C	Gew.-%	51,3	--
Ölbinderbedarf	4.5	Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird			Prüfung am getrockneten Material
		x g bindet 100 g Öl	g	26	--
		x ml bindet 100 ml Öl	ml	152	--
		1l bindet x l Öl	l	0,66	--
		Ölbinderbedarf	V.-%	152	Typ III max.350

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis Einheit	Ergebnis MW	Anforderung / Bemerkung
Schwimmfähig-keit	4.6	Bestimmung schwimmfähiger Anteile ohne Öl mit Öl	Vol.-%	 ≥ 95 ≥ 95	Typ I ≥ 95 ≥ 95
Ölhaltefähigkeit	4.7	Nach einer Belastungszeit von 2 Stunden wurde keine Prüfflüssigkeit (0,82 g/ml) mehr Abgegeben	Vol.-%	286	Typ III max.350
		Mehrbedarf	Gew.-%	47	--
Korngrößen-verteilung	4.8	Siebung: > 4 mm 4 – 0,5 mm 0,5 - 0,125 mm < 0,125 mm	Gew.-%	 5,3 72,1 19,6 2,9	≤10
SRT-Wert	4.9	Bestimmung der Veränderung der Rutschfestigkeit einer Referenzprüfoberfläche, die nach Verunreinigung mit der Prüfflüssigkeit mit einem Bindemittel behandelt wurde	%	3	≤ 20

Zusammenfassendes Ergebnis

Der geprüfte Ölbinder "Sørb" entspricht den „Anforderungen an Ölbinder" vom April 1998 für Typ I, II, III SF R.
Auf die Verpackung ist zusätzlich aufzudrucken: „ Vor Nässe schützen, nur zum Ausbringen im Schadensfall verwenden".
Dieses Prüfzeugnis ist bis zum 11.08.2023 befristet. Es kann gemäß Nr. 5 der Richtlinie verlängert werden.

Dortmund, den 14.01.2020
Im Auftrag

Tuschy
Sachbearbeiterin