

**Prüfbericht Nr. 221001468-23**

31.08.2023

**Auftraggeber**Allegro Capital, Logistics  
Services & More GmbH  
Klosterhofweg 64  
41199 Mönchengladbach**Auftragsdatum**

13.06.2023

**Probeneingang**

13.06.2023

**Datum der Prüfungen**

bis 30.08.2023

**Auftrag**

Prüfung eines Ölbindemittels nach Arbeitsblatt DWA-A 716-9: Dezember 2014 „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien -Teil 9: Anforderungen an „R“-Ölbindemittel zur Anwendung auf Verkehrsflächen (road/Strasse)“

Arbeitsblatt DWA-A 716-10: März 2018 „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien - Teil 10: Anforderungen an „W“- Ölbindemitteln zur Anwendung auf Gewässern (water/Wasser)“.

**Probenart**

Ölbindemittel auf Basis eines biogenen Sediments

**Produktname**

SORB® XT

**Beschreibung der Probenahme**

Das Probenmaterial wurde vom Auftraggeber eingereicht.

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand. Prüfberichte dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfberichts ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dieser Prüfbericht umfasst 5 Seiten.

### Prüfzeugnis-Teil 1

Arbeitsblatt DWA-A 716-1: Juli 2011 "Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien/ Zulassung

-Teil 1: Allgemeine Anforderungen"

- Zur Frage der arbeitsmedizinischen und umwelttechnischen Unbedenklichkeit für den Einsatz des Ölbinders bei Mineralölnfällen (DWA-A 716-1:5.1 der Anforderungen) liegt ein arbeitsmedizinisches und umwelttechnisches Gutachten des Hygiene Instituts des Ruhrgebiets zu Gelsenkirchen vom 08.08.2023 vor.
- Über die Gewährleistung der allgemeinen Anforderungen und der Lagerfähigkeit (DWA-A 716-1:5.1 der Anforderungen) für Ölbinder liegen entsprechende Garantieerklärungen des Herstellers vom 28.08.2023 vor.
- Das Sicherheitsdatenblatt, gemäß den gültigen Richtlinien der EU, liegt vor.
- Eine Kurzbeschreibung der Einsatzstoffe, der Herkunft und des Herstellungsprozesses des Produktes liegt vor.

### Prüfzeugnis-Teil 2

Arbeitsblatt DWA-A 716-9: Dezember 2014 „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien -Teil 9: Anforderungen an „R“-Ölbindemittel zur Anwendung auf Verkehrsflächen (road/Strasse)“

Arbeitsblatt DWA-A 716-10: März 2018 „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/ Prüfkriterien - Teil 10: Anforderungen an „W“- Ölbindemitteln zur Anwendung auf Gewässern (water/Wasser)“.

Ergebnistabelle DWA-A 716-9 Ölbindemittel „SORB® XT“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung
			Einheit	MW	
Schüttdichte	4.2.2	Bestimmung der Schüttdichte in einem normierten Prüfgefäß unter Aufbringung einer Flächenbelastung von 0,1 bar	g/l	175	--
Feuchtegehalt			Gew.-%	35,0	
Korngrößenverteilung	4.3	Siebung: > 4 mm 4 – 2 mm 2 – 0,5 mm 0,5 - 0,125 mm < 0,125 mm	Gew.-%	10,6 15,5 42,2 27,7 4,0	--
Wasseraufnahme	4.4.2	Bestimmung der Masse an Wasser, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird  nach 30 min.	Gew.-%	3,5	--
Kohlenwasserstoffaufnahme	4.4.2	Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird  nach 30 min.  nach 24 h	Gew.-% Vol.-% Gew.-% Vol.-%	260 55,5 211 44,9	-- --
Ölhaltefähigkeit	4.5.2	Nach einer Belastungszeit von 2 Stunden wurde keine Prüfflüssigkeit (0,82 g/ml) mehr abgegeben	Vol.-%	244	max. 350
		1l bindet x l Prüfflüssigkeit	l	0,41	--
		1kg bindet x kg Prüfflüssigkeit	kg	1,92	--
		1kg bindet x l Prüfflüssigkeit	l	2,34	--

Ergebnistabelle DWA-A 716-9 Ölbindemittel „SORB® XT“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung
			Einheit	MW	
SRT-Wert	4.6.3	Bestimmung der Veränderung der Rutschfestigkeit einer Referenzprüfoberfläche, die nach Verunreinigung mit der Prüflüssigkeit mit einem Bindemittel behandelt wurde	%	5	≤ 15

Ergebnistabelle DWA-A 716-10 Ölbindemittel „SORB® XT“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung
			Einheit	MW	
Schüttgewicht	4.3	Bestimmung der Schüttdichte in einem normierten Prüfgefäß unter Aufbringung einer Flächenbelastung von 0,1 bar	g/l	175	--
Korngrößenverteilung	4.4	Siebung: > 4 mm 4 – 2 mm 2 – 0,5 mm 0,5 – 0,125 mm < 0,125 mm	Gew.-%	10,6 15,5 42,2 27,7 4,0	--
Feuchtegehalt	4.5	Trocknung bis zur Massenkonzanz bei 105 °C aufgrund der Materialbeschaffenheit	%	35,0	--
Kohlenwasserstoffaufnahme	4.6.1	Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge aufgenommen wird  nach 30 min.	Gew.-% Vol.-%	260 55,5	--

Ergebnistabelle DWA-A 716-10 Ölbindemittel „SORB® XT“

Eigenschaft	Abschnitt des Regelwerks	Eigenschaft/ Prüfbedingungen	Ergebnis		Anforderung/ Bemerkung	
			Einheit	MW		
Schwimmfähig- keit	4.6.2 und 4.6.3	Bestimmung schwimmfähiger Anteile ohne Öl mit Öl	Gew.-%	98	>95	
				98	>95	
		Bestimmung der Masse an Kohlenwasserstoff, die von einer bestimmten Produktmenge, auf Wasser schwimmend, aufgenommen wird				
		1l bindet x l Prüfflüssigkeit	l	0,56		
		1l bindet x kg Prüfflüssigkeit	kg	0,46		
		1kg bindet x kg Prüfflüssigkeit	kg	2,26		
		1kg bindet x l Prüfflüssigkeit	l	3,19		

### 3. Gesamtbewertung

Der geprüfte Ölbinder "SORB® XT" entspricht den Anforderungen des Arbeitsblattes DWA-A 716-1 (Stand Juli 2011), DWA-A 716-9 (Stand Dezember 2014) für die Gruppe „R“, sowie des Arbeitsblattes DWA-A 716-10 (Stand März 2018) „Öl- und Chemikalienbindemittel – Anforderungen/Prüfkriterien - Teil 10: Anforderungen an „W“- Ölbindemitteln zur Anwendung auf Gewässern (water/Wasser)“.

Das positive Prüfergebnis führt zu einer Eintragung in eine „Liste der geprüften Ölbindemittel“. Dieser Eintrag ist jedoch bis zum 31.08.2028 befristet und kann gemäß Arbeitsblatt DWA-A 716-1 auf Antrag verlängert werden.

Dortmund, den 31.08.2023

Im Auftrag

Tuschy  
Sachbearbeiterin

